



Operação offline e de código de barras para fluxo de trabalho opcional



Alta rigidez da barra Y oferece corte e vinco precisos



Sucção de vácuo forte para uma estabilidade do material



Display LCD intuitivo e tátil de 3,7" para fácil operação

FCX4000

A Graphtec FCX4000 é uma solução de corte acessível para trabalhos de impressão sob demanda pequenos a médios trabalhos – utilizando eletroestática para segurar o material. O modelo 60ES encaixa-se perfeitamente em quatro folhas A3+ para alta produtividade. A operação é intuitiva com seu novo painel de controle, com Tela LCD de 3,7", USB e funcionalidade de código de barras.



Sensor Óptico

Especificações

Modelo	50ES	60ES
Configuração	Sistema Digital Servo, Flatbed	
Método de fixação do material	Painel eletrostático	
Área de corte efectiva	658 mm x 488 mm	975 mm x 658 mm
Largura máxima do material	536 mm (eixo Y)	710 mm (eixo Y)
Tipo de material	Películas de marcação/sinalização (vinil, fluorescente e reflectores), papel / cartões rígidos (para stencil, etc.), folhas de espuma de poliestireno, película para máscara jacto de areia, placa micro canelada (graus F / G), folhas transparentes para caixas plásticas, filmes prismáticos de alta intensidade. Para materiais que não podem ser retidos por eletrostática, é necessário usar o tapete aderente opcional ou a folha adesiva.	
Espessura máxima do material	1 mm	
Precisão de distância	Máx. 0,2% da distância movida ou 0,1 mm, o que for maior (excluindo a contração do material, em modo corte)	
Velocidade máxima de corte	749 mm/seg (1 a 75 cm em 23 passos)	
Força de corte programável	Ferramenta 1: máx. 600 gf Ferramenta 2: máx. 600 gf	
Resolução mecânica	0.005 mm (5µm)	
Resolução programável	Modo GP-GL: 0.1/0.05/0.025/0.01 mm, HP-GL™: 0.025 mm	
Resolução programável	Ferramenta 1: em 48 passos Ferramenta 2: em 48 passos	
Tamanho mínimo dos caracteres	Aprox. Quadrado de 10 mm (varia de acordo com a fonte e o material)	
Interfaces	USB2.0 (Full Speed) / RS-232C / Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)	
Consumo de energia	Máx. 120 VA	
Fonte de alimentação	100 a 240 VAC, 50/60 Hz (Comutação automática)	
Visor do painel de controlo	LCD gráfico de 3,7 polegadas (mesmo LCD do FCX2000)	
Número de canetas/cortadores	2 ferramentas	
Tipos de cortadores e canetas	Lâmina de corte: Supersteel Caneta: Caneta ponta de fibra à base de água Ferramenta de vincar	
Comandos	GP-GL / HP-GL™ / AUTO (Automatic switching in GP-GL and HP-GL™)	
Memória buffer	2MB	
Repetibilidade	Máx. 0,1 mm (excluindo a contração do material, no modo de corte)	
Perpendicularidade	Máx 0.3 mm / 430 mm (excluindo contração do material, em modo corte)	Máx. 0.4 mm / 610 mm (excluindo contração do material, em modo corte)
Ambiente de serviço	Temperatura: +10 a + 35°C, Humidade: 35 a 75% RH (sem condensação)	
Ambiente de precisão garantida	Temperatura: +16 a + 32°C, Humidade: 35 a 70% RH (sem condensação)	
Dimensões externas (H x W x D) com suporte incluído	1089 x 897 x 204 mm	1405 x 1069 x 204 mm
Peso (com suporte incluído)	29 kg	38 kg
Novas características	Configuração dupla, Vincagem na curva, Corte de perfuração (realizado pelo controle de força), Gerenciamento de dados usando o código de barras, Operação de corte offline usando a memória USB, Exibe o grau de desgaste da lâmina de corte, Confirmando o tamanho do objeto de corte, Modo de rascunho (maior rendimento no arco)	

ARMS 6.0

Sistema avançado de detecção de marcas de registo.



DIMATUR®

