



Operação offline e de código de barras para fluxo de trabalho opcional



Alta rigidez da barra Y oferece corte e vinco precisos



Sucção de vácuo forte para uma estabilidade do material



Display LCD intuitivo e tátil de 3,7" para fácil operação

### FCX2000

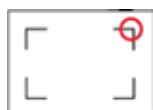
A cortadora de mesa FXC2000 é a melhor solução para prototipagem e pequenas séries de produção de material de embalagem rígido ou materiais alimentados por folha, capaz de processar uma ampla variedade de materiais com precisão - em conformidade com a maioria dos requisitos da indústria para modelagem. Com as plotters de corte plano de médio a grande porte da Graphtec, você tem a ferramenta certa para o corte de contornos sem precisar de um molde. Reduza o desperdício de material e o tempo de processamento com software incluído e dedicado. A operação USB permite que os operadores de todos os níveis de habilidade processem vários tipos de material para o corte.



Sensor Óptico

### Especificações

Modelo	60 Vácuo	120 Vácuo	180 Vácuo
Configuração	Sistema Digital Servo, Flatbed		
Método de fixação do material	Sucção a vácuo		
Potência de bomba	110V tem 1,5 cavalos de potência, 220V tem 2,5 cavalos de potência		
Área de corte efectiva	610 x 920 mm	1200 mm x 920 mm	1800 mm x 920 mm
Largura máxima do material	950 mm (eixo Y)		
Tipo de material	Películas de marcação/sinalização (vinil, fluorescente e reflectores), papel / cartões rígidos (para stencil, etc.), folhas de espuma de poliestireno, película para máscara jacto de areia, placas caneladas (graus E (recomendado 2 passagens) / F / G), folhas transparentes para caixas plásticas, filmes prismáticos de alta intensidade.		
Espessura máxima do material	1 mm		
Precisão de distância	Máx. 0,1% da distância movida ou 0,1 mm, o que for maior (em modo plotter)		
Velocidade máxima de corte	400 mm/seg (1 a 40 cm em 16 passos) em todas as direcções		
Força de corte programável	Ferramenta 1: máx. 500 gf   Ferramenta 2: máx. 1 kgf		
Resolução programável	GP-GL mode: 0.1/0.05/0.025/0.01 mm, HP-GL™ : 0.025 mm		
Configurações da força de corte	Ferramenta 1: em 40 passos   Ferramenta 2: em 40 passos		
Tamanho mínimo dos caracteres	Aprox. Quadrado de 10 mm (varia de acordo com a fonte e o material)		
Interfaces	RS-232C, USB2.0 (High-Speed), Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX)		
Consumo de energia	Máx. 140 VA		
Fonte de alimentação	100 a 240 VAC, 50/60 Hz (Comutação automática)		
Método de suporte do material	Suporte em rolo (alimentação manual) material suportado; largura: até 950 mm, peso: até 5 kg		
Número de canetas/cortadores	2 ferramentas		
Tipos de cortadores e canetas	Lâmina de corte (supersteel), Canetas (Caneta esferográfica à base de água, Caneta esferográfica à base de óleo) e Ferramenta de vincar / marcar. Outros: ARMS, Lado inverso Corte / Vincagem usando ARMS, ARMS Função de cópia, Vincagem, Corte / vincagem em múltiplos passes		
Comandos	Emulação GP-GL e HP-GL™ (definida pelo menu ou selecionada automaticamente pelos dados recebidos)		
Memória buffer	2MB		
Repetibilidade	Máx. 0,1 mm (excluindo a contração do material, no modo de corte)		
Perpendicularidade	Máx. 0,5 mm / 900 mm (modo plotter)		
Ambiente de serviço	Temperatura: +10 a + 35°C, Humidade: 35 a 75% RH (sem condensação)		
Ambiente de precisão garantida	Temperatura: +16 a + 32°C, Humidade: 35 a 70% RH (sem condensação)		
Dimensões externas (L x A x P) com suporte incluído	1344 x 1409 x 930 mm	1934 x 1409 x 930 mm	2534 x 1409 x 930 mm
Peso (com suporte incluído)	76 kg	99kg	102 kg



#### ARMS 6.0

Sistema avançado de detecção de marcas de registo.

