



SYSTEC G3 2030MTC CCD

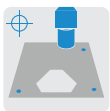
A fresadora SYSTEC da série G3 é fornecida com muita potência para realizar o corte – de 3.7 até 7.5 kW. Apresentando uma área de trabalho de 3x2 metros, tem a capacidade de realizar um trabalho de grandes dimensões. Com uma velocidade de avanço rápido de 30.000 mm/min no plano da mesa, ganha tempo pela rápida movimentação da máquina. Trabalhos rápidos e eficientes são garantidos. Com a precisão de apenas 0.01 mm, obtém uma excelente consistência de corte. Uma estrutura de aço pesada significa que nunca precisa de se preocupar com durabilidade. Uma verdadeira fresadora CNC de profissionais para profissionais



Lubrificação automática



Arrefecimento do corte



Câmara CCD



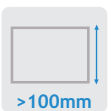
Aspiração



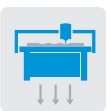
Controlador servo



Spindle



Espessura altura
>100mm



Mesa de vácuo



Utilização intuitiva

Especificações

Modelo	G3 2030MTC CCD
Incluídos	Aspirador, Sistema de vácuo e Computador
Spindle	5,5 kW refrigerado a água
Spindle RPM	0-2400 rpm
Sistema de fresas	MTC (Manual Tool Changer)
Controlo	Software CNC Router
Software	UCamcam / VCarve Pro (opcional)
Peso	2500 kg
Velocidade máxima	30000 mm/min nos eixos XY e 3000 mm/min no eixo Z
Fixação do material	Mesa de vácuo com perfis em alumínio para fixação com grampos
Motor	Motores servo
Bomba de vácuo	2 bombas com potência de 7,5 kW com silenciador
Rail	Guia linear THK
Área de trabalho X, Y	3050x2100 mm
Área de trabalho Z	200 mm
Voltagem/Potência	AC 380v 50/60 Hz 28 kW
Encaixe de ferramenta	Pinças ER-25 Ø3.175 mm e Ø6 mm (incluídas)
Sistema de lubrificação	Sistema de lubrificação automático de óleo
Tamanho do equipamento	3850x2940x2300 mm sem sistema de aspiração montado
Tamanho de Torre de controlo	1040x660x1600 mm
Sistema de transmissão	Eixo X,Y: rack e pinhão, Eixo Z: parafuso de esfera
Reconhecimento de marcas	CCD Câmara
Arrefecimento do corte	Micropulverização ou ar

