SYSTEC
cutting systems

A5 2030ATC CCD

SYSTEC A5 2030ATC CCD

A fresadora SYSTEC da série A5 é fornecida com muita potência para realizar o corte – de 5.5 kW até 8 kW, com velocidades até 24 rpm. Apresentando uma área de trabalho de 3x2 metros, tem a capacidade de realizar um trabalho de grandes dimensões. A série A5 também apresenta uma velocidades de avanço rápida e com troca de ferramentas automáticas, para que possa fazer o seu trabalho da maneira mais eficiente possível. Com uma taxa de avanço rápido de 30.000 mm/min, ganha tempo pela rápida movimentação da máquina. Os eixos equipados com cremalheira e pinhão de dentes helicoidais, garantem mais estabilidade e menor ruído. Faca oscilante com sistema de leitura ótica CCD e com precisão de apenas 0.01 mm, consegue um nível de precisão de posicionamento excecional e atinge uma excelente consistência de corte. Trabalhos rápidos e eficientes são garantidos. Uma estrutura de aço pesada significa que nunca precisa se preocupar com a durabilidade. Uma torre de controlo independente que facilita no manuseamento, reduz no tempo de acesso aos componentes para manutenções e aumenta a longevidade estando livre de vibrações. Uma verdadeira fresadora CNC de profissionais para profissionais.

Lubrificação automática | Arrefecimento do corte | Câmara CCD | Aspiração | Controlador servo | Spindle | Faca oscilante | Espessura altura | ATC | Mesa de vácuo | Utilização intuitiva

DIMATUR®

SYSTEC
cutting systems

A5 2030ATC

Especificações

Modelo	A5 2030ATC CCD
Incluídos	Aspirador, Sistema de vácuo e Computador
Spindle	8kW HSD refrigerado a ar
Spindle RPM	0-24000rpm
Sistema de Fresas	ATC (Automatic tool Changer)
Controlo	Software CNC Router
Software	Ucancam/Enroute 7 Pro (opcional)
Peso	2500kg
Velocidade máxima	30000 m/min nos eixos XY e 3000 mm/min no eixo Z
Fixação do material	Mesa de vácuo com perfis em alumínio para fixação de grampos
Motor	Motores servo Schneider
Bomba de vácuo	2 unidades de 7,5 kW com silenciador
Rail	Guia linear THK
Área de trabalho X,Y	2100x3050 mm
Área de trabalho Z	200 m
Voltagem / Potência	AC 400 V - 50/60 Hz 26 kW
Encaixe de ferramenta	Pinças ER-32 Ø3.175 e Ø6mm (incluídas)
Sistema de lubrificação	Sistema de lubrificação automático de óleo
ATC (Automatic Tool Changer)	6 posições de linha
Tamanho do equipamento	3850x2940x2300 mm sem sistema de aspiração montado
Tamanho de torre de controlo	1040x660x1600 mm
Sistema de transmissão	Eixo X, Y: rack e pinhão;Eixo Z: parafuso de esfera
Reconhecimento de marcas	CCD camera
Arrefecimento do corte	Micro pulverização (corte metais) ou ar